

# Productivity Center

Improving People & Processes



[www.productivity.center](http://www.productivity.center)



## Temario general

¿Qué es lean?	Waste Reduction	Modelo General Lineal
¿Qué es Seis Sigma?	3M's	1 proporcion - 2 proporciones
Productivity Management	Jidoka	Xi cuadrada
System como sistema de gestión	Poka Yoke	AMEF
SIPOC (Diagrama de tortuga)	Fish Market	Matriz Pugh
Trabajo Estándar	Andon	Regresión
Gestión Visual	SMED	DOE
Recorridos Gemba	Control de inventarios, ABC, PEPS , CEP (EOQ)	Escalera de shingo
5's	TPM topics (OEE, CIL, MTBF, MTTR)	Gantt
Metodología A3	Kaizen	Graficos de control
5W2H	VSM futuro	Ahorros del proyecto
¿Cuál es el problema? Y	Caso Teórico	Lean Sigma PMS
SMART	Chartering	D&L.-Presentaciones efectivas
Swim Lane	Dashboard de indicadores	ENG.-Desarrollo de hábitos
(RCA, Árbol Causal, Ishikawa, Pareto)	Matriz de priorización	LD.- Negociaciones eficientes
Brainwriting / Random Stimulli	DMAIC	
Diagrama de gantt	5W's2H's	
CaPala	Y=f(x)	
Control de cambios	Estadística básica	
Matriz RACI	Datos continuos	
Definición de Indicadores	Datos Discretos	
OGSM/Hoshin Kanri	Intro a Minitab	
Continuos Flow Lean Logistics	Gage R&R continuo	
VSM	Gage R&R discreto	
Diagrama de espagueti	Distribuciones	
Balanceo de procesos	Muestreo - Subgrupos racionales	
Escalera de shingo	Capacidad de proceso continua	
Just in Time	Capacidad de proceso discreta	
Kanban	Gráficos simples (Histograma, Boxplot, runchart, Times Series plot)	
Supermercado	Pruebas de hipótesis	
Heijunka	Prueba de normalidad	
Estructura Celular	Homogeneidad de varianza	
Minomi + Karakuri	1 sample t - 2 sample t	
	Anova One Way	
	Anova Balanceado	